



MANUAL DE INSTRUÇÕES

PALETEIRA HIDRÁULICA
MANUAL

Obrigado pela sua escolha!

Este manual contém informações vitais sobre o seu produto. Reserve alguns minutos para repassar atentamente o conteúdo para um melhor aproveitamento. Para casos de garantia ou dúvidas, entre em contato.

www.hidraulicoselevi.com.br

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Código do Produto	2397	1823	1824	1825	1826
Capac. de Carga(T)	2	2	2,5	3	5
Larg. do Garfo(mm)	550	685	685	685	685
Peso líq.(Kg)	59	59	69	73	149
Comp. do garfo(mm)	1150	1220	1220	1220	1220
Alt. mín do chão(mm)	75	85	85	85	85
Tipo de Roda	Nylon	Nylon	Nylon	Nylon	Nylon

Nota: Todas as informações são baseadas nos dados obtidos quando este manual de instruções é criado.

Os avisos, cuidados e instruções discutidos neste manual não podem abranger todas as condições e situações possíveis que podem ocorrer. Deve ser entendido pelo operador que bom senso e cautela são fatores que não podem ser incorporados a este produto, mas devem ser fornecidos pelo operador.

PRAT DE SOLDAGEM DO PUNHO DE
MONTAGEM AO CORPO DA BOMBA

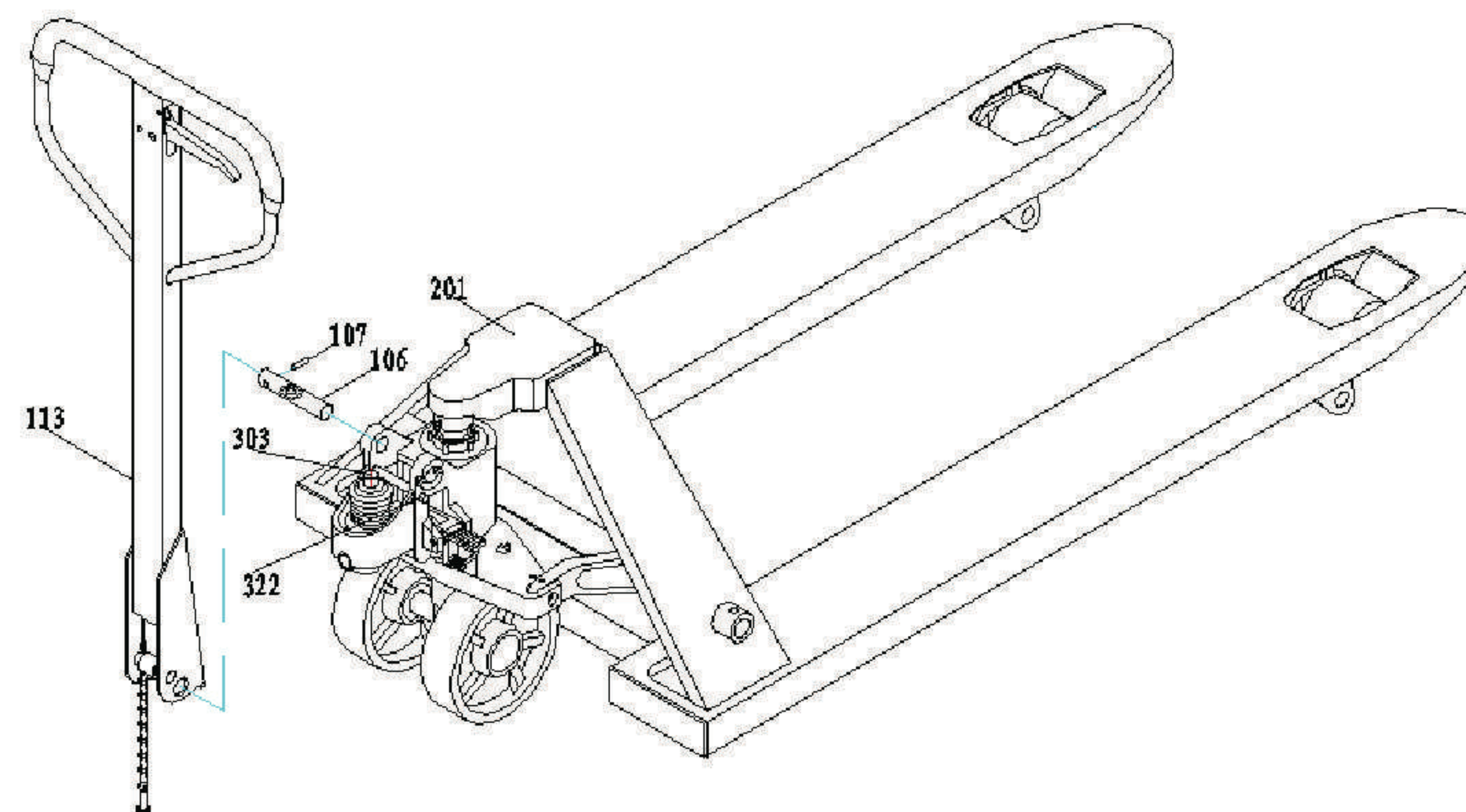
Algumas ferramentas são necessárias após a compra da paleta, como um martelo de ferro e uma pinça. Além dessas ferramentas, algumas outras peças são necessárias, como um mancal de posicionamento (106) e dois pinos elásticos (107).

Nota: Um dos pinos está no mancal de posicionamento (106) e todas as outras peças estão contidas em um saco plástico e presas à peça de solda da alça com esparadrapo.

1. Coloque a alça de soldagem (113) no núcleo da bomba e use o martelo de posicionamento do rolamento (106) para fazê-lo entrar na bomba hidráulica e alça de soldagem (113) (**nota:** faça o orifício central do rolamento de posicionamento (106) em "V" e o pino elástico voltado para você) Use pinças e martelo para bater o pino elástico (106) no rolamento de posicionamento (106).

2. Remova a porca com a chave e coloque o pino de solda da alça (113), remova o nível limite (322) (consulte a figura I).

3. Passe a porca hexagonal, o parafuso de fixação (103) e a corrente (102) através do orifício central do rolamento de posicionamento (106), e ajuste o controle do pedal (327) e coloque o parafuso de fixação (103) na calha na extremidade dianteira e faça a porca hexagonal (104) grudar na parte inferior do controle do pedal (327). Depois de feito o processo, a peça de solda da alça foi montada na bomba.



AJUSTE DO DISPOSITIVO DE BUFFER

Na parte de soldagem da alça da empilhadeira, você pode ver a alça de controle (119). Pode ser ajustado para três posições que são:

- Levantar
- Posição de condução
- Mais baixo

Após a operação de acabamento, a alavanca de controle deve ser puxada de volta para a posição intermediária.

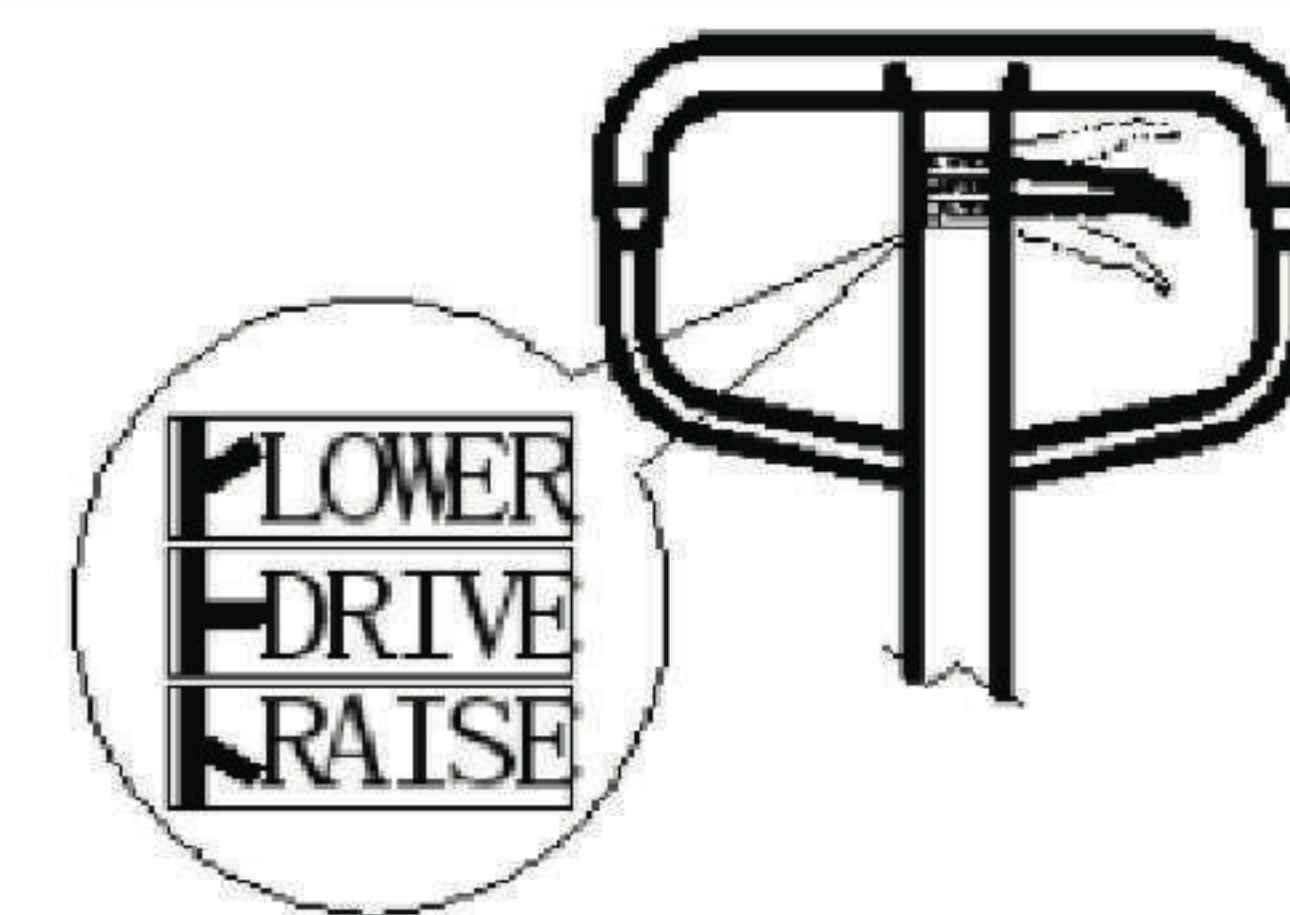
As três posições foram definidas antes do envio. Se, por qualquer motivo, as posições forem alteradas, os seguintes passos devem ser seguidos para operação:

1. Na posição do meio, se a alavanca de controle (119) for pressurizada e forçar a paleta para cima, então a porca hexagonal (103) e a porca metalóide (105) no parafuso de queda (103) devem ser ajustadas no sentido horário até que não haja mais elevação da paleta pressurizada e tudo volte ao normal.

2. Na posição intermediária, se a alavanca de controle estiver pressurizada e forçar a paleta para baixo, então a porca hexagonal (104) e a porca metalóide (105) devem ser ajustadas no sentido anti-horário até que a empilhadeira não abaixe mais.

3. Se a alavanca de controle (119) estiver na posição inferior, mas a paleta não descer, a porca hexagonal (104) deve ser ajustada no sentido horário até que a paleta abaixe quando o braço de controle em forma de dedo estiver na posição inferior. E verifique a operação da alça de soldagem na posição intermediária (posição de operação) seguindo as etapas 1 e 2 para garantir que a porca hexagonal (104) esteja na posição correta.

4. Na posição de elevação, se a alavanca de controle estiver pressurizada, mas a paleta não estiver subindo, a porca hexagonal (104) deve ser ajustada no sentido anti-horário até que a paleta suba. E verifique a operação da paleta na posição inferior e intermediária seguindo as etapas 1, 2 e 3 para garantir que a porca hexagonal (104) esteja na posição correta.



MANUTENÇÃO

4.1 Lubrificação

Verifique o nível de óleo a cada 3 meses. O óleo pode ser óleo hidráulico e sua viscosidade deve ser 30cSt com volume total de 0,41t.

4.2 Exaustão

Para transporte ou de cabeça para baixo da bomba, o ar pode entrar no óleo hidráulico e não fará com que a paleta suba quando a alavanca de controle na posição de elevação estiver pressurizada.

A ação abaixo pode ser seguida para expelir o ar: Puxe a alavanca de controle (119) para a Posição Inferior e puxe a alavanca de soldagem (113) para movê-la para frente e para trás várias vezes.

4.3 Inspeção e Manutenção Diárias

A inspeção diária pode reduzir o desgaste da paleta. Preste atenção especial às rodas e ao eixo da roda para descobrir se a linha está enrolada. Após o transporte, toda a carga deve ser descarregada e fazer a paleta na posição mais baixa.

4.4 Lubrificação

Antes do envio, todos os rolamentos e eixos foram aplicados com óleo de sustentação. Adicione óleo a esses locais mensalmente ou durante a limpeza.

AVISO

A manutenção frequente é solicitada para paletas.

Importado por: VA Importação e Distribuição Ltda.

CNPJ: 15.183.044/0001-71 | Avenida Central Firenze, 869 - Pachecos, Palhoça - SC | CEP: 88134-842

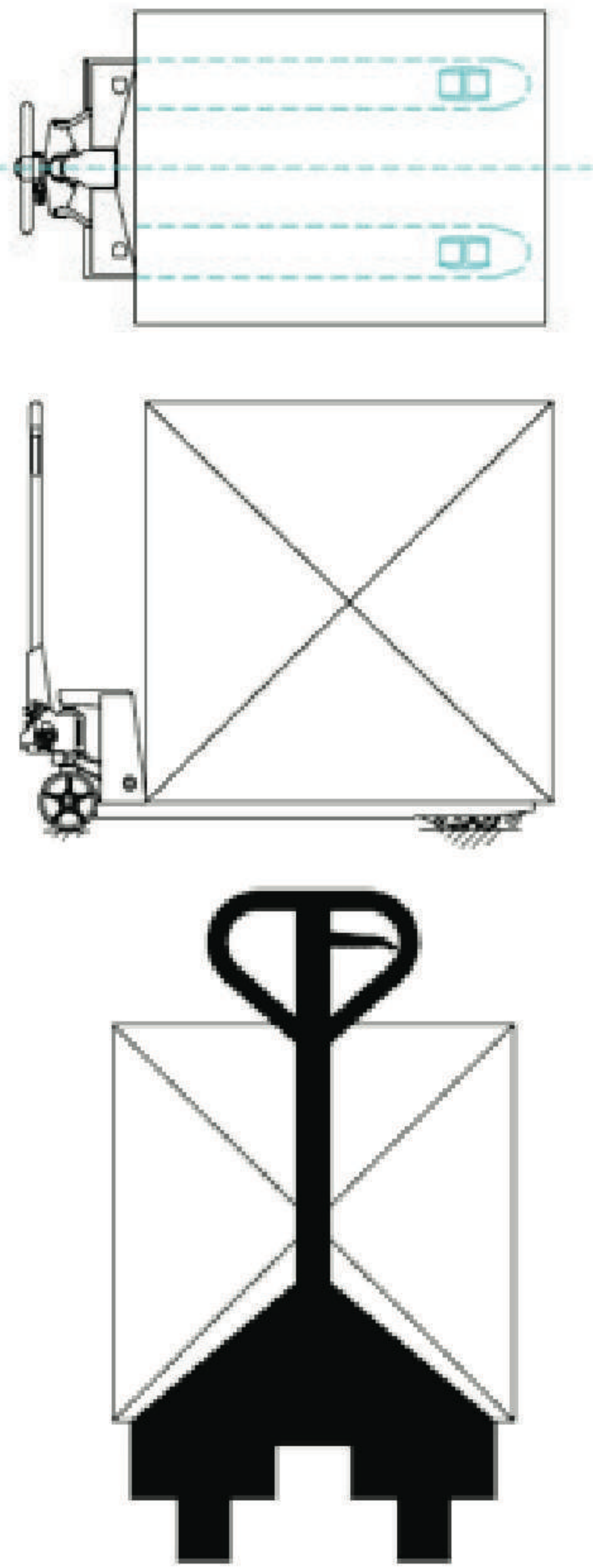
Email: hidraulicoselevi@vaimportacao.com.br

Para mais informações acesse: www.hidraulicoselevi.com.br

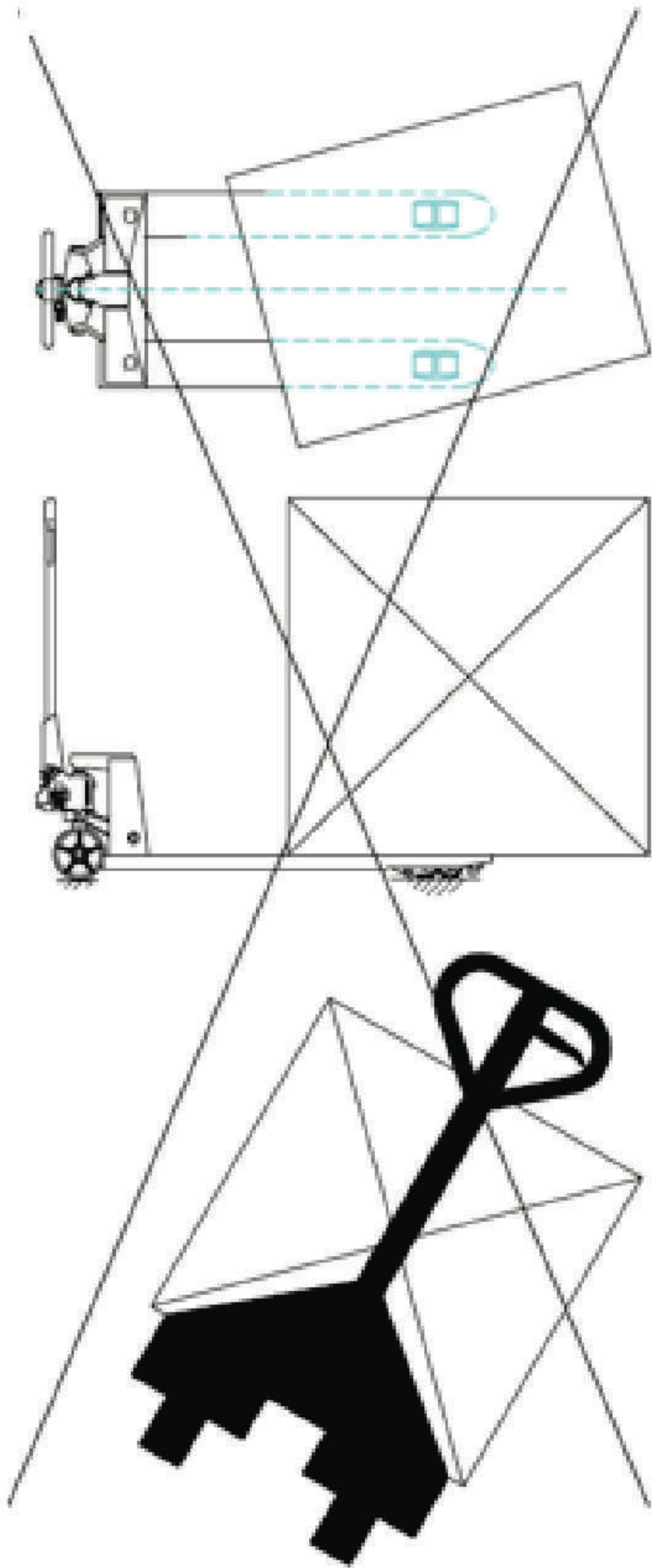
SEGURANÇA

- 1. Antes de operar a paleteira, o operador deve ler atentamente o manual de instruções e as notas de advertência sobre a empilhadeira.
- 2. Normalmente, puxe a alavanca de controle para a posição intermediária ao arrastar a empilhadeira. Não só é fácil mover o prat de soldagem do punho, mas também pode reduzir a força de rebote do pequeno núcleo da bomba aplicado para lidar com o prat de soldagem. Enquanto isso, pode proteger kits de vedação hidráulica e montagem de pistão para prolongar a vida útil da empilhadeira.
- 3. Pessoal não familiarizado com o equipamento ou sem treinamento não opera a paleteira.
- 4. Verifique a paleteira antes da operação e preste atenção especial às rodas (222, 225, 228.315), conjunto de alça de solda, suporte e braço de controle do pedal (327).
- 5. Não use paleteira em declives.
- 6. Não use paleteira para transportar pessoal.
- 7. O operador deve usar luvas para fins de proteção.
- 8. Durante o transporte, o pessoal deve estar a 600mm de distância do transportador.
- 9. Preste atenção ao centro de gravidade para evitar deslocamento ou inclinação (consulte a Figura 28).
- 10. Não sobrecarregue.
- 11. O operador deve operar cautelosamente em circunstâncias especiais ou em locais especiais.

CERTO ✓



ERRADO ✗



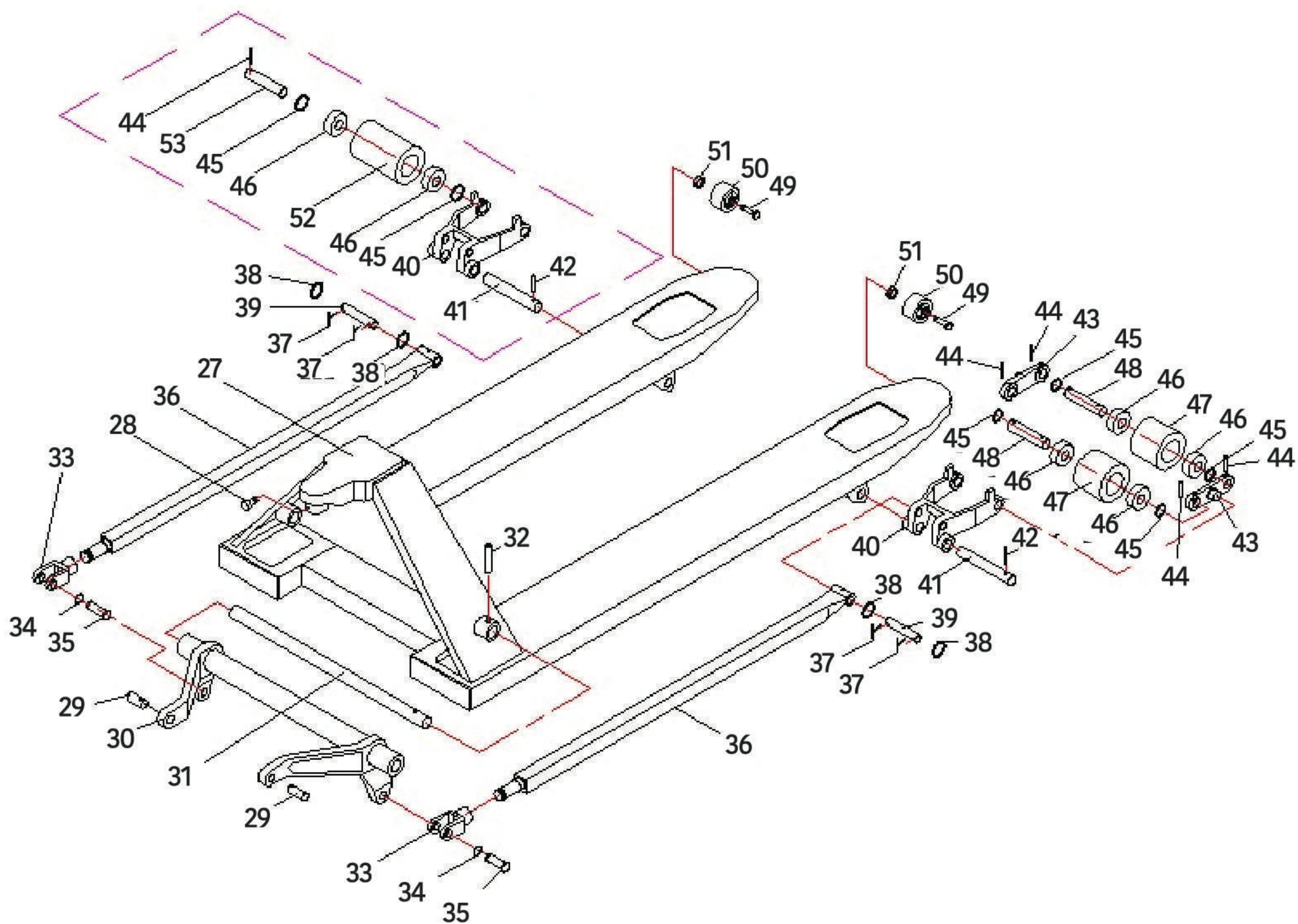
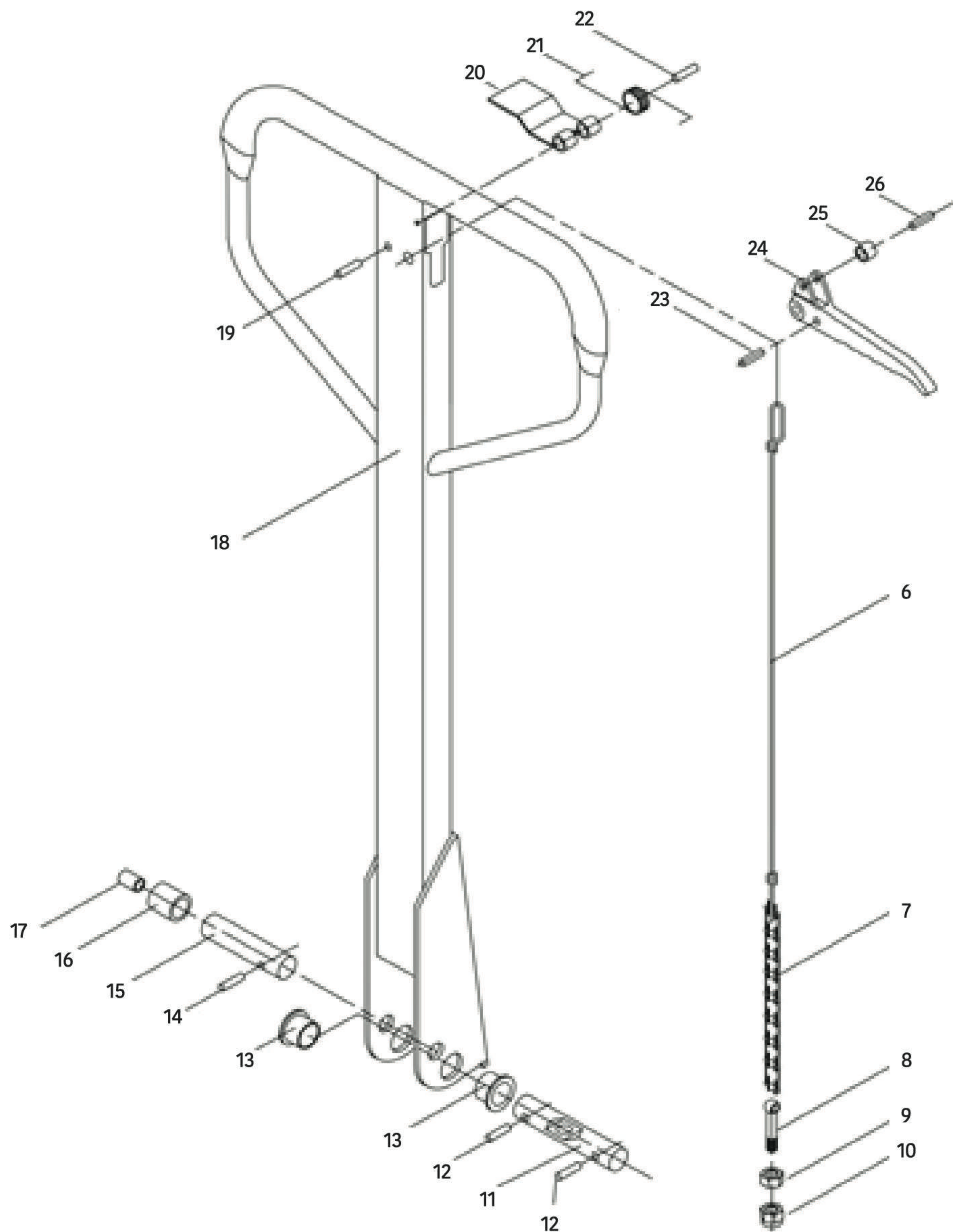
PROBLEMAS E SOLUÇÕES

Problema	Razões	Soluções
O garfo não pode ser elevado ao máximo de altura	Óleo hidráulico insuficiente.	Adicione óleo.
O garfo não pode ser levantado.	1. Sem óleo hidráulico; 2. Óleo impuro; 3. A posição da porca hexagonal (104) é muito alta e abra a válvula de alívio. 4. Ar no óleo hidráulico.	1. Adicione óleo; 2. Troque o óleo; 3. Ajuste a porca (104) (Consulte os itens 3 e 4); 4. Exaustão de ar.
O garfo não pode ser abaixado.	1. Deslocamentos de carga ou sobrecarga e porca do pistão danificada (325) ou bomba (318) 2. O transportador permanece na posição de elevação por bastante tempo e a haste do pistão fica exposta e enferrujada. 3. A porca de ajuste (104) não está à direita posição.	1. Substitua a haste do pistão (325) ou a bomba (318). 2. Por favor, abaixe o transportador para a posição mais baixa quando não estiver em operação, lubrifique frequentemente o pistão. 3. Ajuste a porca (104) (Consulte o item 3.3).
Vazamento de Óleo	1. Vedação envelhecida ou danificada. 2. Algumas partes quebradas.	1. Substituir. 2. Substituir.
Nenhum desempenho da válvula de alívio quando o garfo está sendo abaixado.	1. Óleo impuro causou afrouxamento de válvula de escape. 2. Algumas peças no sistema hidráulico quebrado ou danificado. 3. Ar no óleo. 4. Vedação envelhecida ou danificada. 5. A porca de ajuste (104) não está à direita	1. Substituir o óleo. 2. Verificar e substituir partes danificadas. 3. Ar de exaustão (ver 4.2). 4. Ajuste a porca (104) (Veja 3.2)

VISTA EXPLODIDA

Alça e estrutura do corpo

PALETEIRA HIDRÁULICA MANUAL



LISTA DE PEÇAS DA VISTA EXPLODIDA

Nº	Descrição	QTDE
6	Haste	1
7	Corrente	1
8	Parafuso	1
9	Porca hexagonal	1
10	Porca hexagonal	1
11	Eixo furado	1
12	Pino elástico	2
13	Bucha	2
14	Pino elástico	1
15	Eixo de compressão	1
16	Bucha	1
17	Rolete	1
18	Conjunto da alça	1
19	Pino elástico	1
20	Dobradiça	1
21	Mola de retorno	1
22	Pino elástico	1

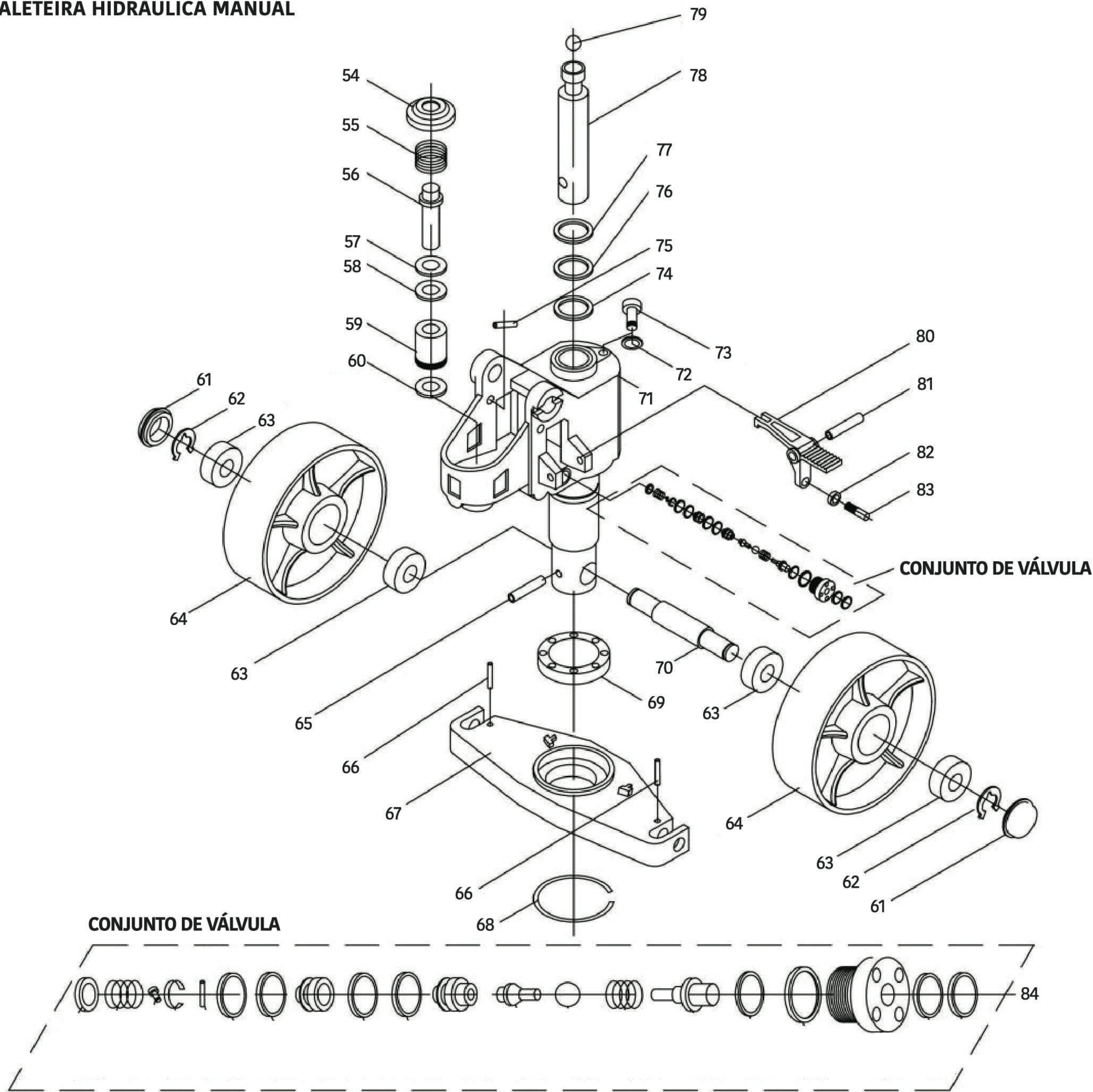
Nº	Descrição	QTDE
23	Pino elástico	1
24	Alça de controle	1
25	Bucha da alça de controle	1
26	Pino elástico	1
27	Estrutura do corpo	1
28	Parafuso hexagonal interno	1
29	Rolamento de conexão	2
30	Estrutura da alavanca	1
31	Mancal da alavanca	1
32	Pino elástico	1
33	Regulador do empurrador	2
34	Arruela para rolamento	2
35	Pino do regulador	2
36	Empurrador	2
37	Pino	4
38	Gaxeta	4
39	Rolamento	2

Nº	Descrição	QTDE
40	Suporte da roda dianteira	2
41	Rolamento	2
42	Pino elástico	2
43	Placa lateral de duas rodas	2
44	Pino elástico	4
45	Gaxeta	8
46	Rolamento	8
47	Roda dianteira	4
48	Eixo da roda dianteira	4
49	Parafuso hexagonal	2
50	Roda escalada	2
51	Porca hexagonal	2
52	Roda única	2
53	Rolamento roda simples	2

VISTA EXPLODIDA

Partes da estrutura hidráulica

PALETEIRA HIDRÁULICA MANUAL



LISTA DE PEÇAS DA VISTA EXPLODIDA

Nº	Descrição	QTDE
54	Capa da mola	1
55	Mola	1
56	Pistão pequeno	1
57	Anel anti-poeira	1
58	Anel Y	1
59	Cilindro do pistão	1
60	Arruela	1
61	Capa de proteção	2
62	Anel de retenção	2
63	Rolamento	4
64	Roda traseira	2
65	Pino elástico	1
66	Pino elástico	2
67	Placa de rolamento	1
68	Anel elástico	1
69	Rolamento de esferas	1
70	Eixo da roda	1
71	Cilindro	1
72	Arruela	1
73	Parafuso hexagonal	1
74	Gaxeta	1
75	Limitador da mola	1
76	Anel O'ring	1
77	Anel de proteção	1
78	Pistão grande	1
79	Esfera	1
80	Controle de pedal	1
81	Pino elástico	1
82	Porca sextavada	1
83	Parafuso	1
84	Conjunto de Válvula	1